

Commissione Giudicatrice della procedura pubblica di selezione per la chiamata di n.1 professore di II fascia, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione" (settore concorsuale 09/B1 – tecnologie e sistemi di lavorazione), ai sensi dell'art. 18, co. 1, della Legge 30/12/2010, n. 240 (cod. PA.DMMM.18c1.17.18), bandita con D.R. n. 587 del 21/12/2017 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 6 del 19/01/2018)

## VERBALE N. 2

Il giorno 21 maggio 2018, alle ore 15:40, è riunita in modalità telematica la Commissione Giudicatrice della procedura valutativa per la chiamata di n. 1 posto di Professore di seconda fascia, ai sensi dell'art. 18, co. 1, della Legge 30/12/2010, n. 240, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari, nel S.S.D. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", bandita con D.R. n. 587 del 21/12/2017, il cui avviso è stato pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 6 del 19/01/2018.

La Commissione valutatrice, nominata con D.R. n. 112 del 15 marzo 2018 è così composta:

- Prof. Luigi Tricarico                      Professore I fascia presso il Politecnico di Bari
- Prof. Luca Settineri                      Professore I fascia presso il Politecnico di Torino
- Prof. Luca Tomesani                      Professore I fascia presso l'Università degli Studi di Bologna

Che risultano tutti professori del settore ING-IND/16 – Tecnologie e sistemi di lavorazione.

I componenti della Commissione comunicano fra loro tramite telefono e posta elettronica.

In particolare:

- Il Prof. Luigi Tricarico è nel suo studio presso la Sezione "Tecnologie e Impianti" del Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari in Viale Japigia, 182 – Bari, con recapito telefonico 080 5962778 ed indirizzo di posta elettronica [luigi.tricarico@poliba.it](mailto:luigi.tricarico@poliba.it);
- Il Prof. Luca Settineri è nel suo studio presso, presso gli uffici del Rettorato del Politecnico di Torino in Corso Duca degli Abruzzi 24 - Torino, con recapito telefonico 011 0903401, oppure 331 6923932 e indirizzo di posta elettronica [luca.settineri@polito.it](mailto:luca.settineri@polito.it);
- Il Prof. Luca Tomesani è nel suo studio presso il Dipartimento di Ingegneria Industriale dell'Università degli studi di Bologna in via Risorgimento 2 - Bologna, con recapito telefonico 051 2093425 e indirizzo di posta elettronica [luca.tomesani@unibo.it](mailto:luca.tomesani@unibo.it);

In apertura dell'odierna seduta, il Presidente dà atto che i criteri stabiliti dalla Commissione nella seduta del 07 maggio 2018 (verbale n. 1), sono stati pubblicati sul portale del Politecnico di Bari, sulla pagina dedicata alla procedura in epigrafe.

Di seguito, la Commissione attesta di aver preso visione delle istanze e della documentazione ad esse allegate, prodotte dai candidati Sabina CAMPANELLI e Luigi Alberto Ciro DE FILIPPIS, consegnate dal Responsabile del procedimento al Presidente della Commissione e condivise dal Presidente con i Commissari con mail del 10 maggio 2018; pertanto, ciascun Commissario dichiara di avere gli elementi necessari per procedere all'esame dei documenti, delle pubblicazioni e dei titoli presentati dal candidato, ai fini della valutazione.

Il prof. Luigi TRICARICO dichiara di avere in comune con il candidato Luigi Alberto Ciro DE FILIPPIS il lavoro n. 1.

La Commissione, sulla scorta delle dichiarazioni del prof. Luigi TRICARICO delibera di ammettere all'unanimità la pubblicazione in questione alla successiva fase del giudizio di merito.

Per i lavori in collaborazione con terzi la Commissione rileva che:

- o Per quanto riguarda il lavoro n. 8, i contributi scientifici del candidato Sabina CAMPANELLI sono enucleabili e distinguibili, poiché inseriti nel testo della pubblicazione.
- o Per quanto riguarda i lavori nn. 13, 14 e 15, i contributi scientifici del candidato Luigi Alberto Ciro DE FILIPPIS sono enucleabili e distinguibili, poiché inseriti nel testo delle pubblicazioni.

Per i lavori dei candidati in collaborazione con terzi, dove non è presente dichiarazione inserita nel testo della pubblicazione sull'apporto dei singoli autori o di eventuali dichiarazioni debitamente firmate dei coautori, la Commissione all'unanimità ammette alla valutazione i lavori considerando paritetico il contributo fra i vari autori.

La commissione pertanto unanimemente delibera di ammettere alla successiva valutazione di merito tutti i lavori presentati dai candidati.

La Commissione, sulla base dei criteri di massima stabiliti nella prima riunione, esamina collegialmente il curriculum, i titoli elencati, l'attività didattica e le pubblicazioni presentate e formula la valutazione allegata al presente verbale (allegato n.1, allegato n.2).

Alla luce delle predette valutazioni espresse ed allegate al verbale, la Commissione formula la seguente graduatoria dei candidati selezionati a svolgere le funzioni didattico-scientifiche per le quali è stata bandita la selezione:

Posizione nella graduatoria	Candidato	Giudizio
1	CAMPANELLI SABINA	OTTIMO
2	DEFILIPPIS LUIGI ALBERTO CIRO	BUONO

La Commissione delibera all'unanimità quanto riportato nel presente verbale, stilato sulla base della corrispondenza telematica intercorsa tra i membri. Al fine di ufficializzare l'approvazione del presente verbale, il Presidente invia ai commissari esterni il pro-forma della dichiarazione di approvazione del verbale, chiedendo loro di firmare e inviare il documento scansionato con allegata copia di un documento di identità entro il giorno stesso della riunione.



Alle ore 18:30 hanno termine i lavori della Commissione.

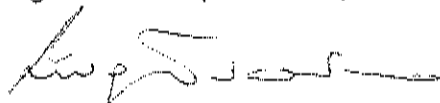
Il presente verbale è stato stilato sulla base della corrispondenza telematica intercorsa tra i membri della Commissione in data 21 maggio 2018.

Tutta la documentazione relativa alle sedute della Commissione viene inoltrata al Responsabile del procedimento per i conseguenti adempimenti.

Fatto, letto, approvato e sottoscritto seduta stante.

Bari, 21 Maggio 2018

- Prof. Luigi TRICARICO (Presidente)

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Luigi Tricarico', written in a cursive style.

- Prof. Luca SETTINERI (Componente)

- Prof. Luca TOMESANI (Componente, con funzioni di segretario)

## POLITECNICO DI BARI

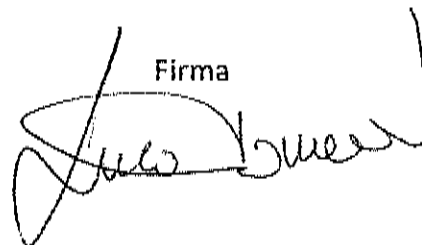
Procedura pubblica di selezione per la chiamata di n.1 professore di II fascia, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione" (settore concorsuale 09/B1 – tecnologie e sistemi di lavorazione), ai sensi dell'art. 18, co. 1, della Legge 30/12/2010, n. 240 (cod. PA.DMMM.18c1.17.18), bandita con D.R. n. 587 del 21/12/2017 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4<sup>a</sup> Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 6 del 19/01/2018)

### DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. Luca Tomesani, componente della Commissione giudicatrice, nominata con D.R. n. 112 del 15/03/2018 per la copertura di n. 1 posto di Professore di II fascia, come specificato in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione giudicatrice tenutasi il giorno 21/05/2018

Dichiara, altresì, di concordare, approvare e sottoscrivere il contenuto del verbale n. 2 del 21 maggio 2018.

Bologna, 21/05/2018

Firma  


## POLITECNICO DI BARI

Procedura pubblica di selezione per la chiamata di n.1 professore di II fascia, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione" (settore concorsuale 09/B1 – tecnologie e sistemi di lavorazione), ai sensi dell'art. 18, co. 1, della Legge 30/12/2010, n. 240 (cod. PA.DMMM.18c1.17.18), bandita con D.R. n. 587 del 21/12/2017 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 6 del 19/01/2018)

### DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. Luca Settineri, componente della Commissione giudicatrice, nominata con D.R. n. 112 del 15/03/2018, per la copertura di n. 1 posto di Professore di II fascia, come specificato in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione giudicatrice tenutasi il giorno 21/05/2018.

Dichiara, altresì, di concordare, approvare e sottoscrivere il contenuto del verbale n. 2 del 21 maggio 2018.

Torino, 21/05/2018

Firma



Commissione Giudicatrice della procedura pubblica di selezione per la chiamata di n.1 professore di II fascia, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione" (settore concorsuale 09/B1 – tecnologie e sistemi di lavorazione), ai sensi dell'art. 18, co. 1, della Legge 30/12/2010, n. 240 (cod. PA.DMMM.18c1.17.18), bandita con D.R. n. 587 del 21/12/2017 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 6 del 19/01/2018)

Valutazione analitica di curriculum, titoli attività didattica e pubblicazioni del candidato CAMPANELLI SABINA - ALLEGATO N. 1

Curriculum

Descrizione	Punti	Totale
<p>1.a. Organizzazione, direzione, coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, ovvero partecipazione agli stessi – massimo 5 punti;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Partecipazione a gruppi di ricerca sin dall'anno 2002</li> <li>- Coordinamento di gruppi di ricerca tra cui si evidenziano:               <ul style="list-style-type: none"> <li>o 2016 – 2018: Coordinamento, del gruppo di ricerca del Politecnico di Bari sullo sviluppo di tecnologie additive di repair (accordo di Partnership tra GE Avio ed il Politecnico di Bari), nonché responsabile scientifico del progetto</li> <li>o 2014-2018: Coordinamento, del gruppo di ricerca del Politecnico di Bari di ricerca nell'ambito delle tecnologie produttive e manufattive applicate ai propulsori aeronautici (PON TEMA), nonché responsabile scientifico del progetto</li> </ul> </li> <li>- Responsabile scientifico di progetti di ricerca afferenti al Fondo di Ricerca di Ateneo (FRA2011-2013, FRA2016-2018)</li> <li>- Responsabile scientifica di un progetto con l'industria privata nell'ambito dello sviluppo di strategie di deposizione laser di polveri metalliche (azienda ELEFIM srl di Gravina)</li> <li>- Partecipazione a partire dal 2003 a numerosi progetti di ricerca nazionali e dell'industria privata (PRIN2003, PRIN 2004, PRIN2006, AVELLA 2005-2006, ARES Engineering srl 2006-2007, INGLASS s.r.l 2008-2009, FRB/idee progettuali 2007-2010, SILA STAMPI 2003-2009, AQP 2011-2013, Rete di laboratorio TISMA 2009, PON01 EUROS 2012-2015, PON01 BATTERIE 2011-2015, PON01 EURO6 2011-2014, PON02 INNOVHEAD 2012-2015, PON03 SPIA 2014-2018, PON03 DIMIAS 2014-2018, PON03 TEMA 2014-2018)</li> </ul>	5	
<p>1.b Volume (numero di pubblicazioni Scopus alla data di valutazione dei titoli) e impatto, valutato in termini di indice di Hirsch calcolato senza autocitazioni (riferimento Scopus alla data di valutazione dei titoli) -massimo 5 punti</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o Le principali tematiche di ricerca, tutte coerenti con il settore ING-IND16, sono: (i) Analisi sperimentale dei processi sinterizzazione laser selettiva e di fusione laser selettiva di polveri metalliche. (ii) Analisi sperimentale del processo di Deposizione laser di polveri metalliche 0 Direct Metal Laser Deposition (DMLD). (iii) Studio ed ottimizzazione di processi di microlavorazioni laser. (iv) L'attività, condotta inizialmente in collaborazione con il Centro Laser. (v) Interazione laser-materia nel processo di stereolitografia ed ottimizzazione dei parametri di processo. (vi) Studio e caratterizzazione di giunti realizzati mediante saldatura laser, saldatura ibrida laser-MIG, Friction Stir Welding e Saldatura Ibrida Laser-Friction Stir Welding.</li> <li>o La produzione scientifica, misurata in termini di articoli su rivista e numero di citazione senza autocitazioni è rispettivamente pari a 21 articoli e 533 citazioni. L'indice di Hirsch è pari a 13.</li> </ul>	5	17.5
<p>1.c Continuità temporale dell'attività scientifica e didattica - massimo 4 punti;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Attività scientifica           <ul style="list-style-type: none"> <li>o Partecipazione a gruppi di ricerca e progetti di ricerca continuativa partire dal 2002</li> <li>o Produzione scientifica continuativa a partire dal 2005, misurata considerando gli articoli scientifici indicizzati scopus</li> </ul> </li> <li>- Attività didattica           <ul style="list-style-type: none"> <li>o Prendendo come riferimento gli insegnamenti di cui è stato titolare, l'attività didattica è continuativa a partire dall'anno accademico 2005/2006 e sino all'anno accademico 2017-2018, con una media di 9 CFU per anno accademico</li> </ul> </li> </ul>	4	
<p>1.d Partecipazione in qualità di relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali – massimo 1 punto;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Partecipazione in qualità di relatore a numerosi convegni scientifici nazionali e internazionali a partire dal 2003</li> <li>- A partire dal 2012 è membro del comitato scientifico della rivista "Applicazioni Laser" della Publitec</li> </ul>	1	
<p>1.e Servizi e incarichi istituzionali presso Atenei italiani ed esteri e/o enti pubblici e privati con finalità scientifiche e/o di trasferimento tecnologico – massimo 1 punto;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Visiting researcher presso la Katholieke Universiteit di Leuven (Belgio). Gennaio-Dicembre 2003</li> </ul>	1	

<ul style="list-style-type: none"> <li>- A partire dal 2012 è membro del gruppo di lavoro della sezione Promozione Laser dell'AITEM in qualità di e referente per il Politecnico di Bari</li> <li>- Attualmente co-Referente scientifico per il Politecnico di Bari del laboratorio congiunto con GE Avio, "Apulia repair development centre for additive repairs"</li> <li>- Attualmente responsabile scientifico del "Laboratorio di giunzioni e lavorazioni con tecnologie Laser" del DMMM del Politecnico di Bari</li> </ul>	0	
1.f Conseguitamento di titolarità di brevetti - massimo 1 punto;		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- DAAAM International Award for best Visual Presentation of the paper "A new classification for rapt tooling technologies", presentato al 15<sup>th</sup> International DAAM Symposium, Novembre 2017</li> </ul>	1	
1.h Attività didattica prestata negli Atenei e Enti di ricerca italiani e stranieri - massimo 1 punto;		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Università del Salento. Seminario di 8ore su "Sinterizzazione selettiva di materiali metallici. Maggio 2009</li> <li>- Centro Sviluppo Materiali. Presentazione invitata su "Le sfide della deposizione diretta". Ottobre 2017</li> <li>- ITIA-CNR. Ciclo di lezioni di 13 ore su "Tecnologie di microlavorazione, lavorazioni ultra precise (sottrattive), asportazione di truciolo, laser, micro-lavorazioni non convenzionali (m-EDM, m-ECM), lavorazioni ultra precise (additive), rapid prototyping, SLS. Dicembre 2012</li> </ul>	0.5	
1.i Attività di gestione presso il Dipartimento/Ente di appartenenza - massimo 1 punto;	0	



Pubblificazioni

ID	Pubblicazione	Anno	Tipo (*)	Rilevanza scientifica della Collocazione editoriale della pubblicazione				Impatto della pubblicazione		Qualità e originalità (max 2,5)	Numero autori	Coerenza pubblicazione settore concorsuale (max 1)	Punteggio totale per pubblicazione	Punteggio totale pubblicazioni
				ISI Web of Knowledge		Scopus Journal Rank		Numero di citazioni	Punti (max 0,75)					
				IF	Max JIF Quartile	SJR	Max Quartile							
1	Angelastrò, A., Campanelli, S.L., Casalino, G., Statistical analysis and optimization of direct metal laser deposition of 227-F Colmonoy nickel alloy, Optics and Laser Technology, Volume 94, 1 September 2017, Pages 138-145, DOI: 10.1016/j.optlastec.2017.03.027	2017	B	2,1	Q2	0,6	Q1	0,75	4	0,75	3	1	4	
2	Campanelli S.L., Angelastrò A., Signorile C.G., Casalino G., Investigation on direct laser powder deposition of 18 Ni (300) marage steel using mathematical model and experimental characterization, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Volume 89, issue 1-4, 1 March 2017, Pages 885-895, DOI: 10.1007/s00170-016-9135-x	2017	B	2,2	Q2	1,0	Q1	0,75	8	0,75	4	1	4	
3	Calazzo, F., Campanelli, S.L., Cardaropoli, F., Contuzzi, N., Sergi, V., Ludovico, A.D., Manufacturing and characterization of similar to foam steel components processed through selective laser melting, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Volume 92, Issue 5-8, 1 September 2017, Pages 2121-2130, DOI 10.1007/s00170-017-0311-4	2017	B	2,2	Q2	1,0	Q1	0,75	1	0,00	6	1	2	
4	Sorgente, D., Campanelli, S.L., Stecchi, A., Contuzzi, A., Strain behaviour of a friction stir processed superplastic aluminium alloy sheet during free inflation tests, Journal of Manufacturing Processes, Volume 23, 1 August 2016, Pages 287-295, DOI: 10.1016/j.jmapro.2016.04.007.	2016	B	2,3	Q2	1,0	Q1	0,75	1	0,00	4	1	2	48,95
5	Contuzzi, N., Campanelli, S.L., Casalino, G., Ludovico, A.D., On the role of the Thermal Contact Conductance during the Friction Stir Welding of an AA5754-H118 butt joint, APPLIED THERMAL ENGINEERING, Volume 104, 2016, Pages 263-273, DOI: 10.1016/j.applthermaleng.2016.05.071.	2016	B	3,4	Q1	1,5	Q1	0,75	4	0,5	4	1	2,85	
6	Casalino, G., Mortello, M., Campanelli, S.L., Ytterbium fiber laser welding of Ti6Al4V alloy, Journal of Manufacturing Processes, Volume 20, October 2015, Pages 250-256, DOI: 10.1016/j.jmapro.2015.07.003.	2015	B	1,8	Q2	1,0	Q1	0,75	17	0,75	3	1	3,75	
7	Casalino, G., Campanelli, S.L., Contuzzi, N., Ludovico, A.D., Experimental investigation and statistical optimisation of the selective laser melting process of a maraging steel, Optics And Laser Technology, Volume 65, January 2015, Pages 151-158, DOI: 10.1016/j.optlastec.2014.07.021.	2015	B	1,9	Q2	0,7	Q1	0,75	62	0,75	4	1	4	



8	Campanelli, S.L., Contuzzi, N., Ludovico, A.D., Caiazzo, F., Cardaropoli, F., Sergi, V., Manufacturing and characterization of Ti6Al4V lattice components manufactured by selective laser melting, 2014, MATERIALS, Volume 7, Issue 6, 2014, Pages 4803-4822, DOI: 10.3390/ma7064803	2014	B	2,7	Q1	0,8	Q1	0,75	24	0,75	1,5	6	1	3
9	Campanelli S., Casalino G., Ludovico A.D., Bonserio C. (2013). An artificial neural network approach for the control of the laser milling process. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 66 (9-12), p. 1777-1784, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-012-4457-9.	2013	B	1,8	Q2	1,1	Q1	0,75	18	0,75	2	4	1	3,5
10	Casalino G., Campanelli S., Ludovico A.D. (2013). Laser-arc hybrid welding of wrought to selective laser molten stainless steel. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 68 (1-4), p. 209-236, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-012-4721-z.	2013	B	1,8	Q2	1,1	Q1	0,75	29	0,75	2,25	3	1	3,75
11	Campanelli S., Casalino G., Casavola C., Moramarco V. (2013), Analysis and comparison of friction stir welding and laser assisted friction stir welding of aluminum alloy. MATERIALS, vol. Vol. 6 Issue: 12, 2013, p. 5923-5941, doi: 10.3390/ma6125923	2013	B	1,9	Q2	1,0	Q1	0,75	28	0,75	2	4	1	3,5
12	Contuzzi N., Campanelli S., Ludovico A.D., 3D finite element analysis in the Selective Laser Melting process. International Journal Of Simulation Modelling, Volume 10, Issue 3, September 2011, Pages 113-121, doi: 10.2507/1511MM10(3)1.169.	2011	B	-	-	0,7	Q2	0,5	44	0,75	1,8	3	1	3,05
13	C. Casavola, S.L. Campanelli, C. Pappaliettere, Preliminary investigation on distribution of residual stress generated by the selective laser melting process, Journal of Strain Analysis for Engineering Design, Professional Engineering Publishing, Volume 44, Issue 1, 1 January 2009, Pages 93-104, DOI: 10.1243/03093247JSA464.	2009	B	0,7	Q2	0,5	Q2	0,5	33	0,75	1,8	3	1	3,05
14	Campanelli S. L., Cardano G., Giannoccaro R., Ludovico A. D., Bohez E. L. J., "Statistical analysis of the Stereo lithographic process to improve the accuracy", Computer-Aided Design, ELSEVIER, Volume 39, Issue 1, January 2007, Pages 80-86, DOI: 10.1016/j.cad.2006.10.003.	2007	B	1,2	Q2	1,0	Q1	0,75	45	0,75	1,75	5	1	3,25
15	Campanelli S.L., Ludovico A.D., Bonserio C., Cavalluzzi P. And Cinquepalmi M., Experimental analysis of the laser milling process parameters, Journal of Material Processing Technology, Volume 191, Issue 1-3, 1 August 2007, Pages 220-223, DOI: 10.1016/j.jmatprotec.2007.03.005.	2007	B	0,8	Q2	0,8	Q1	0,75	58	0,75	1,75	5	1	3,25

\*Legenda:

A = capitoli in volumi internazionali o nazionali;

B = pubblicazioni su riviste internazionali o nazionali;

C = pubblicazioni su convegni internazionali o nazionali con pubblicazione degli atti.

Attività didattiche

Descrizione	Punti	Totale
<p>3a) Numero dei corsi/moduli di insegnamento di cui si è stato titolare, relativamente alle tematiche del settore concorsuale – massimo 5 punti:</p> <p>A partire dall'anno accademico 2005-2006 è stata titolare di numerosi insegnamenti nell'ambito della Tecnologia Meccanica e della Tecnologia generale dei materiali) dei corsi di laurea triennale del Politecnico di Bari, tenuti presso le sedi di Foggia e Bari del Politecnico. L'impegno è stato portato avanti in modo continuativo sino all'anno accademico 2017-2018, con un carico didattico di 9 CFU per anno accademico (media valutata escludendo l'anno accademico 2009-2010, poiché in congedo di maternità per parte dell'anno accademico)</p>	5	
<p>3b) Quantità e qualità dell'attività seminariale, di quella mirata alle esercitazioni e al tutoraggio degli studenti, ivi inclusa quella relativa alla predisposizione delle tesi di laurea e laurea magistrale – massimo 5 punti:</p> <p>Relativamente agli insegnamenti di cui non è titolare (Tecnologia Meccanica e Tecnologia delle giunzioni, dei corsi di Laurea Triennale e Magistrale in Ingegneria Meccanica del Politecnico di Bari), svolge dal 2013 ad oggi seminari su argomenti specifici ed esercitazioni</p> <p>Relatore/correlatore di 177 tesi di laurea in Ingegneria Meccanica e Ingegneria Gestionale, di cui 124 tesi della Laurea triennale e 53 della Laurea Magistrale o equivalente</p> <p>Dall'anno accademico 2012-2013 all'anno accademico 2015-2016 ha tenuto tirocini nel corso di Laurea triennale in Ingegneria meccanica, per un totale di 3 CFU per anno accademico, su attività di laboratorio inerenti le tecnologie innovative di giunzione e le lavorazioni laser additive</p>	5	19
<p>3c) Partecipazione alle commissioni degli esami di profitto, in qualità di presidente, negli insegnamenti di cui è titolare ed in qualità di componente, negli insegnamenti di cui è non titolare</p> <p>Partecipa alla commissione degli esami di profitto, in qualità di presidente, negli insegnamenti di cui è titolare ed in qualità di componente, negli insegnamenti di cui è non titolare</p>	5	
<p>3d) Attività didattica, ivi inclusa quella relativa alla predisposizione delle tesi di dottorato, presso corsi di dottorato o partecipazione a Collegi di Dottorato – massimo 5 punti:</p> <p>Partecipa al collegio dei docenti dei seguenti dottorati del Politecnico di Bari:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o Sistemi avanzati di produzione (cicli XXII, XXIII, XXIV, XXV)</li> <li>o Ingegneria Meccanica e Gestionale (cicli XXI, XXII, XXIII)</li> </ul> <p>Tutor per un anno di 1 dottorando (AA 2014-2015)</p> <p>Attualmente tutor di 1 dottorando</p>	4	

Sulla base delle valutazioni analitiche redatte, di seguito sono formulati i giudizi di curriculum, titoli, didattica e pubblicazioni, del candidato CAMPANELLI SABINA

Curriculum e titoli – Il candidato esibisce complessivamente un curriculum buono, giustificato dalla qualità e continuità dell'attività scientifica e didattica, nonché dalla partecipazione a progetti di ricerca. Ottima anche l'attività di coordinamento e partecipazione a progetti di ricerca.

Didattica – Eccellente il giudizio sulla didattica, supportato da un'attività didattica intensa e continuativa (insegnamenti tenuti, supporto agli studenti per lo sviluppo di tesi e per lo svolgimento di esami), che risulta ben valutata anche dagli studenti.

Ricerca - Buono il giudizio sulla ricerca, valutata sulla base delle pubblicazioni proposte al vaglio della commissione (prevalentemente su riviste internazionali di buona reputazione), nonché dell'intensità e continua dimostrata negli anni.

La commissione giudica all'unanimità OTTIMA (85.45/100) l'attività didattica e scientifica del candidato CAMPANELLI SABINA.



Commissione Giudicatrice della procedura pubblica di selezione per la chiamata di n.1 professore di II fascia, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione" (settore concorsuale 09/B1 – tecnologie e sistemi di lavorazione), ai sensi dell'art. 18, co. 1, della legge 30/12/2010, n. 240 (cod. PA.DMMIM.18c1.17.18), bandita con D.R. n. 587 del 21/12/2017 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 6 del 19/01/2018)

Valutazione analitica di curriculum, titoli e pubblicazioni del candidato DE FILIPPIS LUIGIALBERTO CIRO - ALLEGATO N. 2

Curriculum

Descrizione	Punti	Totale
<p>Organizzazione, direzione, coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, ovvero partecipazione agli stessi - massimo 5 punti;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Partecipazione a gruppi di ricerca sin dall'anno 1998</li> <li>- Coordinamento di gruppi di ricerca tra cui si evidenziano:               <ul style="list-style-type: none"> <li>o 2000-2001. Coordinamento e partecipazione all'attività del progetto di ricerca "Giovani Ricercatori" del Politecnico di Bari sullo studio del processo di sinterizzazione selettiva laser di polveri metalliche</li> <li>o Attualmente partecipa ed è referente per il Politecnico di Bari di specifici obiettivi realizzativi nei seguenti progetti PON03: (i) DITECO (difetti, danneggiamenti e tecniche di riparazione nei processi produttivi di grande strutture in composito); (ii) SPIA (Strutture portanti innovative aeronautiche); (iii) TEMA (Tecnologie produttive e manutentive applicate ai propulsori aeronautici, nonché responsabile scientifico del progetto</li> <li>o Attualmente responsabile del progetto di FORMAZIONE del PON03 DITECO</li> </ul> </li> <li>- Partecipazione a partire dal 1998 a numerosi progetti di ricerca nazionali [MURST40%-1998, MURST40%-2000, PRIN2002, PRIN2003, PRIN2004, PRIN2006, PRIN2008, Rete di laboratorio TISMA 2009, PON02-INNOVHEAD 2012-2015]</li> </ul>	5	
<p>1.b Volume (numero di pubblicazioni Scopus alla data di valutazione dei titoli) e impatto, valutato in termini di indice di Hirsch calcolato senza autocitazioni (affermato Scopus alla data di valutazione dei titoli) - massimo 5 punti</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o Le principali tematiche di ricerca, tutte coerenti con il settore ING-IND16, sono: (i) il rapid prototyping; (ii) le lavorazioni non convenzionali (laser bending, saldatura laser, trattamenti termici laser, saldatura friction stir welding; (iii) i processi innovativi (schiume metalliche, lavorazioni su compositi)</li> <li>o La produzione scientifica, misurata in termini di articoli su rivista e numero di citazione senza autocitazioni è rispettivamente pari a 24 articoli e 420 citazioni. L'indice di Hirsch è pari a 8.</li> </ul>	4	
<p>1.c Continuità temporale dell'attività scientifica e didattica - massimo 4 punti;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Attività scientifica               <ul style="list-style-type: none"> <li>o Partecipazione a gruppi di ricerca e progetti di ricerca continuativa a partire dal 1998.</li> <li>o Tranne una breve interruzione (2011, 2012), produzione scientifica continuativa a partire dal 2000, misurata considerando gli articoli scientifici indicizzati scopus</li> </ul> </li> <li>- Attività didattica               <ul style="list-style-type: none"> <li>o Prendendo come riferimento gli insegnamenti di cui è stato titolare, l'attività didattica è continuativa a partire dall'anno accademico 2002-2003 e sino all'anno accademico 2017-2018, con una media di 12.75 CFU per anno accademico</li> </ul> </li> </ul>	3	16.5
<p>1.d Partecipazione in qualità di relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali - massimo 1 punto;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Collaboratore della Redazione della Rivista Italiana della Saldatura, in qualità di autore di diversi articoli pubblicati sulla stessa</li> </ul>	0.5	
<p>1.e Servizi e incarichi istituzionali presso Atenei italiani ed esteri e/o enti pubblici e privati con finalità scientifiche e/o di trasferimento tecnologico - massimo 1 punto;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2008-2010, componente del comitato tecnico scientifico della S.c.a.r.l. Centro Laser</li> <li>- Dal 2005 ad oggi, presidente dello Spin Off del Politecnico di Bari Welding Engineering Center (WEC srl)</li> <li>- Dal 2014 ad oggi, presidente del Comitato Piccola Industria di Confindustria Taranto.</li> <li>- Dal 2016 ad oggi, delegato all'interno del Comitato Piccola Industria di Confindustria Puglia, alla Education e Cultura d'Impresa</li> <li>- Dal 2017 è consigliere delegato per la commissione "Università &amp; Industria" del Consiglio dell'ordine degli ingegneri della provincia di Taranto</li> </ul>	1	
<p>1.f Conseguimento di titolarità di brevetti - massimo 1 punto;</p>	0	
<p>1.g Conseguimento di premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca - massimo 1 punto;</p>	1	

<p>Il lavoro "Selective Laser Sintering of Croning Sand with CO2 and Diode Laser radiation", presentato al 11<sup>th</sup> International DAAAM – 2000 symposium, ha ricevuto il premio "The Best Student Paper presented at DAAAM – 2000 Symposium".</p> <p>1.h Attività didattica prestata negli Atenei e Enti di ricerca italiani e stranieri - massimo 1 punto;</p> <p>A partire dall'Anno Accademico 2013-2014 è titolare dell'insegnamento di Tecnologia dei Materiali presso il Corso di Laurea in Scienze e Gestione attività marittime, dell'Università degli studi di Bari – sede di Taranto. L'impegno è stato portato avanti in modo continuativo sino all'anno accademico 2017-2018, con un carico didattico di 9 CFU per anno accademico. Nell'ambito di questi insegnamenti partecipa agli esami di profitto, in qualità di presidente, ed è stato relatore di 49 tesi di laurea.</p> <p>Docente a partire dal 2003 di numerose unità didattiche nell'ambito di diversi corsi (IFTS, POR Puglia, PON, FSE Basilicata), anche di alta formazione e destinati a centri di ricerca (Cittadelle della Ricerca – BR 2003, Campus Manufacturing - P2 2015)</p> <p>Dal 2005, è docente riconosciuto per le attività di formazione del #5 PROGRESS sulle tematiche attinenti la saldatura dei materiali metallici, in accordo con i regolamenti emanati dalla federazione europea della saldatura (EWF) e dall'Istituto Italiano della saldatura (IIV). Nell'ambito della collaborazione svolge attività di docenza su tutto il territorio nazionale nei corsi organizzati dalla IS PROGRESS e dall'Istituto Italiano della saldatura – ente Morale (dal 2015 al 2013)</p> <p>Dal 2007, collabora con l'Istituto Italiano della Saldatura per la qualificazione di figure professionali nell'ambito della saldatura dei materiali metallici</p> <p>Responsabile della didattica della I e II edizione del Master Universitario di livello in "Ingegneria della saldatura" organizzato in collaborazione tra il Politecnico di Bari, l'Istituto italiano della saldatura e lo Spin Off del Politecnico di Bari WEC srl</p>	<p>1</p>
<p>1.i Attività di gestione presso il Dipartimento/Ente di appartenenza - massimo 1 punto;</p> <p>2003-2006 – Rappresentate dei ricercatori in seno al Consiglio di Amministrazione del Politecnico di Bari</p> <p>2006-2009 – Rappresentate dei ricercatori in seno al Consiglio di Amministrazione del Politecnico di Bari</p> <p>2015-2018 – Membro della Giunta di Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari</p>	<p>1</p>

Pubblicazioni

ID	Pubblicazione	Anno	Tipo (*)	Rilevanza scientifica della Collocazione editoriale della pubblicazione				Impatto della pubblicazione		Qualità e Originalità (max 2,5)	Numero autori	Coerenza pubblicazione settore	Punteggio totale concorsuale	Punteggio totale per pubblicazione	Punteggio totale
				ISI Web of Knowledge	Scopus Journal Rank	Punti (max 0,75)	Numero di citazioni	Punti (max 0,75)							
				IF	Max JIF Quartile	SIR	Max Rank	Max Quartile							
1	G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, L. Tricarico; "An investigation of rapid prototyping of sand casting molds by selective laser sintering" Journal of Laser Applications, May 2002, Volume 14, Issue 2, pp. 100-107	2002	B	0,6	Q3	0,5	Q2	Q2	21	0,75	3	1	3,05		
2	G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico; "A technical note on the mechanical and physical characterization of selective laser sintered sand for rapid casting" Journal of Materials Processing Technology, 15 July 2005, Volume 166, Issue 1, pp. 1-9	2005	B	0,6	Q2	0,8	Q1	Q1	36	0,75	3	1	3,75		
3	A. Scialpi, L.A.C. De Filippis, P. Cavaliere; "Influence of shoulder geometry on microstructure and mechanical properties of friction stir welded 6082 aluminium alloy" Materials and Design, ISSN: 0261-3069, Vol. 28, Issue 4, 2007, pages 1124-1129	2007	B	1,0	Q2	0,8	Q1	Q1	142	0,75	3	1	4		
4	A. Scialpi, W.M. Thomas, L.A.C. De Filippis, and D.G. Staines; "Staggered Twin-stir™ - lap Joining of Aluminium Alloy" International Journal for the Joining of Materials; 2006; vol. 18(3/4), pag. 69-75. ISSN 0905-6866. Publisher: European Institute for the Joining of Materials.	2006	B	-	-	0,1	Q2	Q2	1	0	4	1	1,3		
5	S.L. Campanelli, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Falco, S. Tetè; "The use of stereolithography in alveolar reconstruction with mandibular block bone grafts", Journal of Manufacturing Science and Engineering, 2008, vol. 130, no 2, pp. 020601.1-024503.5 [9 ref.], ISSN 1087-1357, American Society of Mechanical Engineers, New York, NY, E-IATS-UMIS (1996)	2008	B	0,7	Q2	0,9	Q1	Q1	0	0	5	1	1,8		
6	A. Scialpi, M. De Giorgi, L.A.C. De Filippis, R. Nobile, F.W. Panella; "Mechanical analysis of ultra-thin friction stir welding joined sheets with dissimilar and similar materials" Materials & Design, 2008, vol. 29, issue 5, pp. 928-936	2008	B	1,1	Q3	1,0	Q1	Q1	73	0,75	5	1	4		
7	R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetchi; "Influence of processing parameters on aluminium foam produced by space holder technique", Materials & Design, 2009, vol. 30, pp. 1878-1885	2009	B	1,5 18	Q2	0,9	Q1	Q1	55	0,75	4	1	4		
8	M. De Giorgi, A. Scialpi, L.A.C. De Filippis, R. Nobile, F.W. Panella, "Effect of shoulder geometry on residual stress and fatigue properties of AA6082 FWS joints" Journal of Mechanical Science and Technology, J2008-02074 (accettato 14 ottobre 2008)	2009	B	0,3 74	Q3	0,3	Q2	Q2	25	0,75	5	1	2,65		
9	R. Surace, L.A.C. De Filippis, E. Nini, A.D. Ludovico, J. Orkas; "Morphological investigation of foamed aluminium parts produced	2009	B	-	-	0,1	Q3	Q3	1	0	5	1	0,6		

10	by melt gas injection" Advances in Materials Science and Engineering, Hindawi Publishing Corporation, Volume 2009, Article ID 506024, 9 pages, DOI: 10.1155/2009/506024	2010	B	-	-	0,2	Q3	0,25	12	0,5	0,8	4	1	1,55
	R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetchi; "Application of Taguchi method for the multi-objective optimization of aluminium foam manufacturing parameters" International Journal of Material Forming, 2010, Vol. 3, No. 1, pp. 1-5 DOI: 10.1007/s12289-009-0409-9													
11	R. Surace, S. Bruno, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico: "Multi-objective optimization of Aluminium foam manufacturing parameters International" International Journal of Simulation Modelling, 2009, Vol. 8, No. 2, pp 81-89	2009	B	-	-	0,3	Q3	0,25	0	0	0,4	4	1	0,65
12	L. Serio, D. Palumbo, U. Galletti, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "Monitoring of the Friction Stir Welding Process by Means of Thermography"; Journal Nondestructive Testing and Evaluation, DOI: 10.1080/10589759.2015.1121266 (2015) – Pubblicato 22 Gennaio 2016 – ISSN: 1058-9759 (Print) 1477-2671 (Online)	2016	B	0,8	Q3	0,4	Q2	0,5	6	0,75	1,4	5	1	2,65
13	L. Serio, D. Palumbo, L.A.C. De Filippis, U. Galletti, A.D. Ludovico, "Effect of Friction Stir Process Parameters on the Mechanical and Thermal Behaviour of 5754-H111 Aluminium Plates"; Materials 2016, 9(3), 122; doi:10.3390/ma9030122 Published: 23 February 2016	2016	B	2,7	Q2	0,8	Q1	0,75	6	0,75	1,75	5	1	3,25
14	Luigi A. C. De Filippis, Livia M. Serio, Francesco Facchini, Giovanni Murnioio and Antonio D. Ludovico: "Prediction of the Vickers Microhardness and Ultimate Tensile Strength of A45754 H111 Friction Stir Welding Butt Joints Using Artificial Neural Network". Materials 2016, 9(11), 915; doi:10.3390/ma9110915.	2016	B	2,7	Q2	0,8	Q1	0,75	7	0,75	1,75	5	1	3,25
15	L.A.C. De Filippis, L.M. Serio, D. Palumbo, R. De Firis, U. Galletti, "Optimization and characterization of the friction stir welded sheets of AA 5754-H111: Monitoring of the quality of joints with thermographic techniques"; Materials 2017, 10, 1165; doi:10.3390/ma10101165 Published: 11 October 2017	2017	B	2,7	Q2	0,8	Q1	0,75	3	0,5	1,4	5	1	2,65

\* Legenda:  
A = capitoli in volumi internazionali o nazionali;

B = pubblicazioni su riviste internazionali o nazionali;

C = pubblicazioni su convegni internazionali o nazionali con pubblicazione degli atti.

Attività didattica

Descrizione	Punti	Totale
<p>3a) Numero dei corsi/moduli di insegnamento di cui si è stato titolare, relativamente alle tematiche del settore concorsuale – massimo 5 punti;</p> <p>A partire dall'anno accademico 2002-2003 è stato titolare di numerosi insegnamenti (nell'ambito della Tecnologia Meccanica, della Tecnologia generale dei materiali, delle Tecnologie innovative di produzione e delle Tecnologie di giunzione) dei corsi di Laurea Triennali e Magistrali del Politecnico di Bari, tenuti presso le sedi di Taranto e Bari del Politecnico. L'impegno è stato portato avanti in modo continuativo sino all'anno accademico 2017-2018, con un carico didattico di 12.75CFU per anno accademico</p>	5	
<p>3b) Quantità e qualità dell'attività seminariale, di quella mirata alle esercitazioni e al tutoraggio degli studenti, ivi inclusa quella relativa alla predisposizione delle tesi di laurea e laurea magistrale – massimo 5 punti;</p> <p>Relatore di circa 150 tesi di Laurea in Ingegneria Meccanica, Ingegneria Gestionale, Ingegneria Industriale (triennale e specialistica)</p>	5	
<p>3c) Partecipazione alle commissioni degli esami di profitto – massimo 5 punti;</p> <p>Partecipa alla commissione degli esami di profitto, in qualità di presidente degli insegnamenti di cui è titolare</p>	5	20
<p>3d) Attività didattica, ivi inclusa quella relativa alla predisposizione delle tesi di dottorato, presso corsi di dottorato o partecipazione a Collegi di Dottorato – massimo 5 punti;</p> <p>Partecipa al collegio dei docenti dei seguenti dottorati del Politecnico di Bari:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o Ingegneria per l'ambiente ed il territorio (cicli XIX, XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV, XXV, XXVI)</li> <li>o Progettazione meccanica e biomeccanica (cicli XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV)</li> <li>o Sistemi avanzati di produzione (cicli XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV, XXV)</li> <li>o Sviluppo organizzativo, lavoro e innovazione dei processi produttivi (ciclo XXVI)</li> <li>o Ingegneria Meccanica e Gestionale (cicli XXVII, XXVIII, XXIX, XXX)</li> </ul> <p>Tiene nel 2003 e 2004 il corso di "Certificazione Industriale della Qualità" (3CFU), nel dottorato di "Ingegneria per l'ambiente ed il territorio" del Politecnico di Bari (cicli XVIII e XIX)</p> <p>Tutor e relatore di 4 tesi di dottorato</p>	5	

Sulla base delle valutazioni analitiche redatte, di seguito sono formulati i giudizi di curriculum, titoli, didattica e pubblicazioni, del candidato DE FILIPPIS LUIGI ALBERTO CIRO

Curriculum e titoli – Il candidato esibisce un curriculum buono, caratterizzato da un'intensa attività didattica e una discreta attività di ricerca, documentata dal numero di pubblicazioni presentate e dalla partecipazione a diversi progetti di ricerca. Il candidato ha inoltre ricoperto un discreto numero di ruoli ufficiali nell'ambito della vita universitaria.

Didattica – Il candidato ha un'attività didattica eccellente, caratterizzata da un'intensissima e continuativa didattica frontale e dalle azioni di supporto agli studenti, di partecipazioni alle commissioni di esami e di profitto e di svolgimento di tesi, anche nell'ambito del dottorato di ricerca. Complessivamente l'attività è ben valutata dagli studenti.

Ricerca - Il giudizio sulla ricerca, valutato sulla base delle pubblicazioni proposte al vaglio della commissione è complessivamente discreto, giustificato da una produzione scientifica non sempre proposta su riviste internazionali di buona reputazione, ma che nello stesso tempo evidenzia, per i lavori pubblicati su riviste di buona collocazione editoriale, una risposta in termini di citazioni di grande impatto.

La commissione giudica all'unanimità BUONA (75.65/100) l'attività didattica e scientifica del candidato DE FILIPPIS LUIGI ALBERTO CIRO.

