

Procedura di reclutamento di n. 1 posto di ricercatore a tempo determinato, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 30 dicembre 2010, n. 240, nel testo vigente al 29/6/2022, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", nell'ambito del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR), Missione 4 Componente 2 Investimento 1.3 – Creazione di "Partenariati estesi alle Università, ai centri di ricerca, alle aziende per il finanziamento di progetti di ricerca base", finanziati dall'Unione Europea – NextGenerationEU - codice procedura: **PNRR.RTDA.DMMM.22.09** (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4a Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 97 del 9/12/2022)

## ALLEGATO N 2 AL VERBALE N. 2 DEL 20/2/2023

Sulla base dei titoli, del curriculum e delle pubblicazioni presentate, nonché della discussione dei medesimi nel colloquio del candidato **Marco Mazzarisi**, la Commissione attribuisce il seguente punteggio, espresso complessivamente in centesimi, a Titoli e curriculum (MAX punti 40/100) e a Pubblicazioni Scientifiche (MAX punti 60/100).

### TITOLI E CURRICULUM (MAX punti 40/100)

<b>Criterio e punteggio massimo</b>	<b>Punteggio massimo</b>	<b>Punteggio attribuito</b>
Dottorato di ricerca o equipollenti, conseguito in Italia o all'estero	10	10
Esperienza scientifica e di ricerca	10	9
Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero	2	1.5
Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri	5	4
Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi	5	3
Titolarità di brevetti	1.5	0
Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali	5	4
Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca	1.5	0
	<b>Max. 40</b>	<b>31.5</b>

### PUBBLICAZIONI SCIENTIFICHE (MAX punti 60/100)

Legenda Tabella:

- Qualità scientifica e rilevanza delle pubblicazioni presentate ai fini concorsuali, sulla base dell'originalità, della innovatività, del rigore metodologico
- Congruenza con le tematiche del settore scientifico disciplinare per il quale è bandita la procedura concorsuale, ovvero con tematiche interdisciplinari a essa pertinenti
- Apporto individuale del candidato nei lavori in collaborazione, valutato anche sulla base di criteri riconosciuti nella comunità scientifica internazionale di riferimento
- Rilevanza scientifica della collocazione editoriale di ciascuna pubblicazione e sua diffusione nella comunità scientifica, valutata considerando in corrispondenza dell'anno di pubblicazione dei lavori, l'indicatore SJR (Scimago Journal Rank) ed il massimo dei quartili associato alla rivista (<https://www.scimagojr.com/>)

N°	Publicazione	Anno	Quartile SJR	open access	SJR	N. Citazioni	Impact Factor rivista	N. Autori	a) (max. 1,5)	b) (max. 1)	c) (max. 1)	d) (max. 1,5)	Totale
c	tesi di dottorato "Monitoring and sustainability assessment of the Direct Laser Metal Deposition"	2021		no	-	-		1	1,50	1,00	1,00	1,50	5,00
2	Castellano, A., Mazzarisi, M., Campanelli, S.L., Angelastro, A., Fraddosio, A., Piccioni, M.D., 2020. Ultrasonic Characterization of Components Manufactured by Direct Laser Metal Deposition. Materials 13, 2658	2020	Q2	si	0.682	5	3.623	6	0,70	1,00	0,17	0,70	2,57
3	Errico, V., Campanelli, S., Angelastro, A., Dassisti, M., Mazzarisi, M., Bonserio, C., 2021. Coaxial Monitoring of AISI 316L Thin Walls Fabricated by Direct Metal Laser Deposition. Materials 14, 673	2021	Q2	si	0.604	15	3.748	6	0,70	1,00	0,17	0,80	2,67
4	Errico, V., Campanelli, S.L., Angelastro, A., Mazzarisi, M., Casalino, G., 2020. On the feasibility of AISI 304 stainless steel laser welding with metal powder. Journal of Manufacturing Processes 56, 96–105.	2020	Q1	no	1.387	19	5.010	5	1,50	1,00	0,20	1,50	4,20
5	Mazzarisi, M., Campanelli, S.L., Angelastro, A., Dassisti, M., 2020a. Phenomenological modelling of direct laser metal deposition for single tracks. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 111, 1955–1970.	2020	Q1	no	0.946	13	3.226	5	1,50	1,00	0,20	1,50	4,20
6	Mazzarisi, M., Campanelli, S.L., Angelastro, A., Palano, F., Dassisti, M., 2020b. In situ monitoring of direct laser metal deposition of a nickel-based superalloy using infrared thermography. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology.	2020	Q1	no	0.946	10	3.226	6	1,50	1,00	0,17	1,50	4,17
7	Rashkovets, M., Mazzarisi, M., Nikulina, A.A., Casalino, G., 2020. Analysis of laser direct stainless steel powder deposition on Ti6Al4V substrate. Materials Letters 274, 128064.	2020	Q1	no	0.755	8	3.423	4	1,50	1,00	0,25	1,50	4,25
8	Mazzarisi, M., Errico, V., Angelastro, A., Campanelli, S.L., 2022. Influence of standoff distance and laser defocusing distance on direct laser metal deposition of a nickel-based superalloy. Int J Adv Manuf Technol 120, 2407–2428	2022	Q1	no	0.924	4	3.563	4	1,50	1,00	0,25	1,50	4,25
9	Selicati, V., Mazzarisi, M., Lovecchio, F.S., Guerra, M.G., Campanelli, S.L., Dassisti, M., 2022. A monitoring framework based on exergetic analysis for sustainability assessment of direct laser metal deposition process. Int J Adv Manuf Technol 118, 3641–3656.	2022	Q1	no	0.924	1	3.563	6	1,50	1,00	0,17	1,50	4,17
10	Errico, V., Posa, P., Mazzarisi, M., Angelastro, A., Campanelli, S.L., 2022. Effects of Laser-Deposited Maraging Steel on L-PBF 316L Component. Metals 12, 1669	2022	Q1	si	0.569	1	2.695	5	1,50	1,00	0,20	1,30	4,00
11	Mazzarisi, M., Angelastro, A., Latte, M., Colucci, T., Palano, F., Campanelli, S.L., 2023. Thermal monitoring of laser metal deposition strategies using infrared thermography. Journal of Manufacturing Processes 85, 594–611.	2023	Q1	no	1.315	1	5.684	6	1,50	1,00	0,17	1,50	4,17

12	Mazzarisi M., Campanelli S.L., Angelastro A., Dassisti M., Duraccio M., Palano F., Rizzo A., Massaro M., "Thermal monitoring of Direct Laser Metal Deposition of a Nickel-based superalloy", Lasers In Manufacturing conference 2019, 24 - 27 Giugno 2019, Monaco di Baviera, Germania	2019		no			8	0,50	1,00	0,13	0,50	2,13
											<b>TOTALE</b>	<b>45,76</b>

Dall'esame dei titoli, del Curriculum delle pubblicazioni presentate, nonché dalla discussione dei medesimi nel colloquio, emerge un profilo del candidato **Marco Mazzarisi** pienamente coerente con le tematiche del settore ING-IND/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione, per il quale è bandita la procedura. L'esperienza didattica appare molto buona. L'attività di ricerca, svolta in seno ai gruppi di ricerca nazionali e internazionali, appare molto buona. I principali temi di ricerca trattati riguardano:

1. La deposizione laser diretta di polveri metalliche, Direct Laser Metal Deposition (DLMD);
2. Il processo di fusione laser selettiva di polveri metalliche, Laser Powder Bed Fusion (L-PBF);
3. La fattibilità di saldature laser con apporto di metallo in polvere, nei diversi regimi di processo;
4. La valutazione di qualità e sostenibilità delle tecnologie di additive manufacturing.

Le pubblicazioni presentate dal candidato **Marco Mazzarisi**, prodotte con un'ottima continuità temporale, sono caratterizzate da originalità, innovatività, rigore metodologico e rilevanza di livello mediamente molto buono. L'impatto sulla ricerca del settore in ambito internazionale è molto buono, ed è molto buona la collocazione editoriale. L'apporto individuale dal candidato nei lavori in collaborazione risulta ben identificabile anche dalla discussione dei lavori. Il colloquio svolto ha evidenziato altresì un'adeguata padronanza della lingua inglese.

Al termine, la Commissione procede a redigere la seguente graduatoria di merito tenendo conto dei punteggi conseguiti:

CANDIDATO	VOTAZIONE
<b>Marco Mazzarisi</b>	<b>77,26</b>

Alla luce delle valutazioni di cui sopra e dopo approfondito esame del profilo scientifico del candidato **Marco Mazzarisi**, la Commissione collegialmente esprime un giudizio complessivamente **molto buono** e all'unanimità ritiene che il candidato **Marco Mazzarisi** sia in possesso dei requisiti necessari a ricoprire il Ruolo di Ricercatore a Tempo Determinato di tipo A per il SSD ING-IND/16 – Tecnologie e Sistemi di Lavorazione.

In base alla graduatoria di merito, la Commissione dichiara vincitore il candidato **Marco Mazzarisi**.

Il presente verbale ed i relativi allegati 1,2,3,4 che fanno parte integrante del medesimo verbale, redatto e sottoscritto dal Segretario verbalizzante, concordato telematicamente ed approvato da tutti i componenti, corredato dalle dichiarazioni di concordanza (allegati 3, 4) che fanno parte integrante del verbale, sono trasmessi al Responsabile del procedimento amministrativo Michele Dell'Olio (michele.dellolio@poliba.it ai fini dei conseguenti adempimenti.

I lavori della Commissione terminano alle ore 12:33.

Il Presidente della Commissione

